

Schrankenzaun-Set strong EURO2

Das Schrankenzaun-Set strong besteht aus 20 Schrankenzäunen, 21 Fußplatten und einer Twinplatte für eine sichere Aufbewahrung. Jetzt stöbern auf [Resorti.de](https://resorti.de)

Artikelnummer 33420KA-SET4



Produktbeschreibung

Das Schrankenzaun-Set strong besteht aus **20 Schrankenzäunen** und den dazugehörigen **Fußplatten**.

Die aus **UV-beständigem** und **schlagzähem Kunststoff** hergestellten Schrankenzäune eignen sich ideal für die Absicherung von größeren Bauarbeiten im Außenbereich.

Die angebrachte rot/ weiße Folie an den Absperrungen ist durch einen **Folienschutzrand** gegen Witterungseinflüsse geschützt und bietet einen dementsprechend festen Halt.

Bei Lichteinstrahlung reflektiert die Folie und symbolisiert der entgegenkommenden Lichtquelle, dass sich dort ein Hindernis befindet. Zusätzlich können oberhalb der Absperrschranke optional auch **Bakenleuchten** angebracht werden.

Für eine optimale Aufbewahrung sorgt die **Twinpalette**, welche sowohl für die Schrankenzäune, als auch für die Fußplatten einen geeigneten Stauraum bietet.

Die verzinkte Traverse ist **vierseitig unterfahrbar** und verfügt zusätzlich über die Funktion, dass sich die Seitenteile einklappen lassen.

In der Mitte eines jeden Schrankenzauns befindet sich eine **95 x 172 mm große Werbefläche**, sodass die Möglichkeit geboten wird sich von anderen Baustellen abzuheben und sein eigenes Logo dort unterzubringen.

Außerdem verfügt die mobile Absperrschranke über die **TL ZTV-SA-Verordnung**, welche die zusätzliche technische Vertragsbedingung und Richtlinie für die Sicherungsarbeiten an Arbeitsstellen und Straßen sicherstellt.

Befestigung: Der Abstand von Absperrgeräten und Zäunen zur Grabungskante muss in der Längsrichtung mindestens 30 cm und in der Querabspernung mindestens 15 cm betragen. Die Arbeitsstelle muss demnach komplett umzäunt werden, sodass diese auch als zulässig gewertet wird.

Lieferumfang: 1x Twinpalette für Schrankenzäune und Fußplatten, 20x Schrankenzäune, 21x TL-Fußplatten

Lieferbedingungen: Innerhalb Deutschlands (Festland) versandkostenfrei (frei Ladekante). Zur Entladung ist Hilfestellung vor Ort erforderlich. Gegen Aufpreis können wir auf Ihren Wunsch hin auch eine Entladung mit anbieten.

Sonderanfertigung: Sie wünschen eine andere Anpassung oder eine Individualisierung? In den meisten Fällen können wir über die Standardausführung hinaus, Ihre ganz individuellen Anpassungswünsche erfüllen.

Produktmerkmale

- **Langlebig und witterungsbeständig**
- **Optional mit Lampenstützen**
- **Werbefläche zur individuellen Gestaltung**
- **Reflektorstreifen für bessere Sichtbarkeit**
- **Inkl. unterfahrbare/ kranbare Twinpalette**

Technische Daten

Material	Kunststoff, Elemente aus Stahl
Länge	ca. 2000 mm
Breite	ca. 1150 mm
Höhe	ca. 1500 mm
Gesamtgewicht	ca. 1020 kg

Weitere Bilder

