Abfallbehälter 50 Liter mit Rundrohrbügel und Ascher | Zum Einbetonieren | Anthrazitgrau (RAL 7016)



Verzinkt mit 50 Liter Volumen

Artikelnummer RE-7031-52-PBAG

Produktbeschreibung

Der Abfallbehälter mit integriertem Ascher ist sowohl für die Montage zum Einbetonieren als auch zum Aufschrauben vorbereitet und überzeugt durch ein komfortables und benutzerfreundliches Handling. Behälter und Ascher sind mit einem Dreikant-Kantenschloss gesichert, das einen zuverlässigen Schutz vor unbefugtem Zugriff bietet.

Die Entleerung des Aschers erfolgt bequem über einen praktischen Klappboden. Eine abgerundete Haube über dem Ascher verhindert das Ablegen von Gegenständen und trägt somit zur Ordnung und Sicherheit bei. Der gelochte Boden des Abfallbehälters ermöglicht ein kontrolliertes Ablaufen von Regenwasser, sodass sich keine Flüssigkeit im Inneren stauen kann.

Der Behälter ist wahlweise in einer feuerverzinkten Ausführung oder in einer pulverbeschichteten Variante in vier attraktiven Farben erhältlich. Für eine harmonische Integration in verschiedenste Umgebungen stehen folgende Farbausführungen zur Verfügung: Kobaltblau (RAL 5013), Moosgrün (RAL 6005), Anthrazitgrau (RAL 7016), Anthrazit-Eisenglimmer (DB 703) oder Feuerverzinkt (ohne Farbbeschichtung).

Diese Kombination aus Funktionalität, Widerstandsfähigkeit und Farbauswahl macht den Abfallbehälter zur idealen Lösung für öffentliche Bereiche, in denen Sauberkeit und Langlebigkeit gefragt sind.

Aufbau und Lieferung: Wir liefern Ihnen den Abfallbehälter versandkostenfrei und komplett vormontiert frei Haus.

Sonderanfertigungen: Sie hätten gerne eine andere Farbe oder benötigen eine Anpassung am Produkt? Kontaktieren Sie uns und wir entwickeln eine maßgeschneiderte Lösung für Ihr Projekt.

Produkteigenschaften

Material	Stahl / Metall
Volumen	41 - 60 Liter
Ascher	Mit Ascher
Befestigung	Aufschrauben

Weitere Bilder





