Stand-Abfallbehälter gelocht 90 Liter mit Dach | Kobaltblau (RAL 5013)



Stand-Abfallbehälter mit gerundeter Haube zum Aufschrauben.

Artikelnummer RE-7700-10PB-KB-7304-03

Produktbeschreibung

Der Stand-Abfallbehälter überzeugt durch sein geradliniges, schlichtes Design und seine funktionale Konstruktion. Die feuerverzinkte, abgerundete Haube verhindert das Ablegen von Abfällen auf der Oberfläche und schützt zuverlässig vor Witterungseinflüssen. Die hochwertige Verarbeitung sorgt für eine lange Lebensdauer – selbst bei intensiver Nutzung im Außenbereich.

Ideal geeignet ist der Abfallbehälter für Standorte mit hohem Abfallaufkommen, etwa auf Rastplätzen, in Parkanlagen oder auf Spielplätzen. Die Entleerung gestaltet sich besonders benutzerfreundlich, da sich die Müllsackhalterung nach vorne schwenken lässt. Ein integrierter Klemmring hält den Müllsack sicher an Ort und Stelle. Das verdeckt in der Seitenverkleidung integrierte Dreikantschloss verhindert unbefugtes Öffnen und bietet zusätzliche Sicherheit.

Der Behälter ist in vier Farbvarianten erhältlich: Moosgrün, Kobaltblau, Anthrazitgrau und Eisenglimmer-Dunkelgrau. Die stabile Bodenverschraubung gewährleistet einen sicheren und festen Stand.

Lieferumfang: Zusätzlich zum gelochten Abfallbehälter sind ein innenliegender, schwenkbarer Müllsackhalter, ein Metall-Dreikantschlüssel DK8 sowie ein 120-Liter-Müllsack im Lieferumfang enthalten.

Aufbau und Lieferung: Wir liefern Ihnen den Abfallbehälter versandkostenfrei und komplett vormontiert frei Haus.

Sonderanfertigungen: Sie hätten gerne eine andere Farbe oder benötigen eine Anpassung am Produkt? Kontaktieren Sie uns und wir entwickeln eine maßgeschneiderte Lösung für Ihr Projekt.

Produkteigenschaften

Material	Stahl / Metall
Ascher	Ohne Ascher
Befestigung	Aufschrauben
Volumen	81 - 100 Liter

Weitere Bilder







